

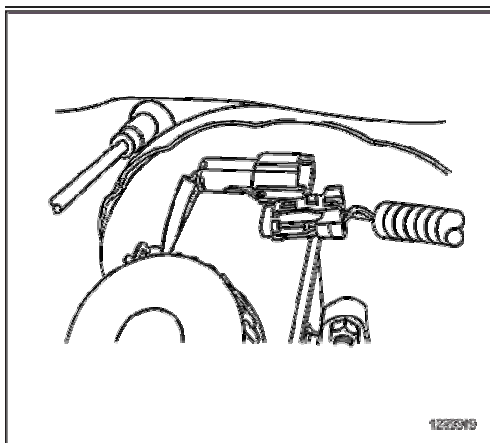
5.3.4.1 总泵储液罐的加注

警告：参见“[有关制动液刺激性的警告](#)”。

告诫：参见“[有关制动液对油漆和电气部件影响的告诫](#)”。

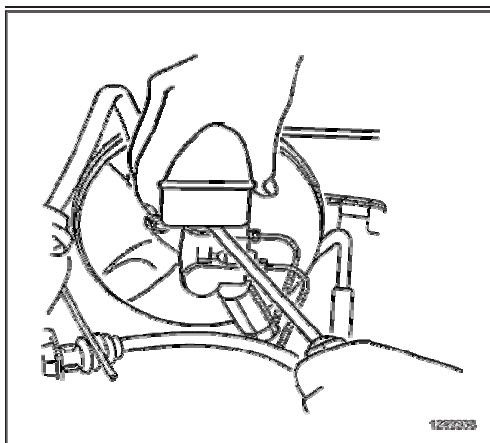
1. 通过制动总泵储液罐目视检查制动液液位。
2. 如果在常规油液检查时发现制动液液位处于或低于半满位置，则应检查制动系统有无磨损和可能的制动液泄漏。
3. 如果在常规油液检查时发现制动液液位处于或低于半满位置，且制动系统检查未发现磨损或制动液泄漏，则可以将制动液加注至最满标记。
4. 如果刚完成制动系统修理，则可将制动液加注至最满标记。
5. 如果制动液液位高于半满位置，则在正常状况下不建议添加制动液。
6. 如果要向总泵储液罐中添加制动液，则应在拆下储液罐盖和膜片前，清洗罐盖上和周围的外侧表面。关于推荐的制动液，参见“[5.3.1.3 粘合剂、油液、润滑剂和密封胶](#)”。

5.3.4.2 总泵储液罐的更换 拆卸程序

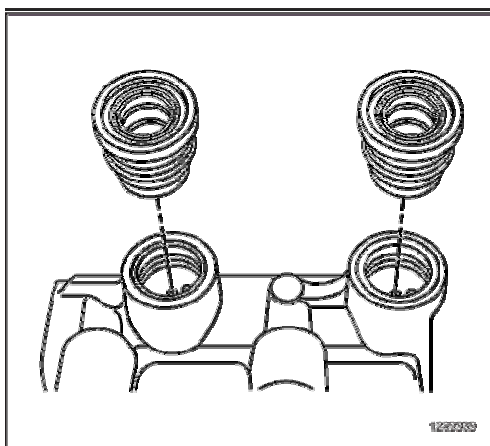


重要注意事项：仅在更换损坏或泄漏的制动液储液罐时，才可拆卸制动液储液罐。

1. 断开制动液储液罐电气连接器。

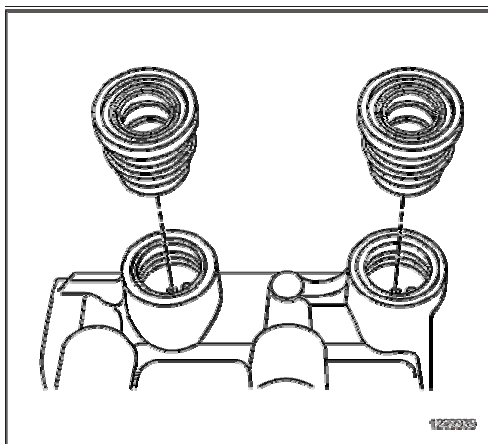


2. 在装备手动变速驱动桥的车辆上，断开离合器软管接头至总泵的卡夹并移开卡夹。
3. 从总泵上拆卸离合器软管。
4. 用螺丝刀向上小心撬松储液罐。
5. 倾斜储液罐并向上拉，以将其拆卸。

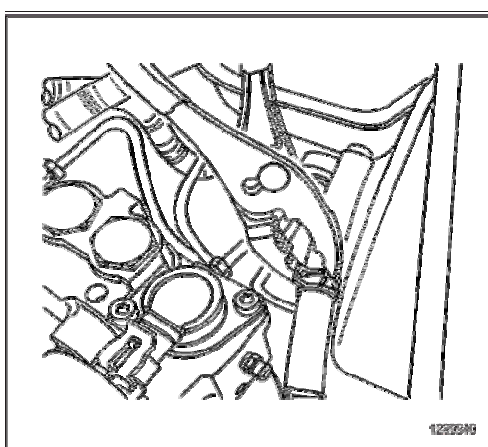


6. 从总泵缸体上拆卸制动液储液罐密封件。

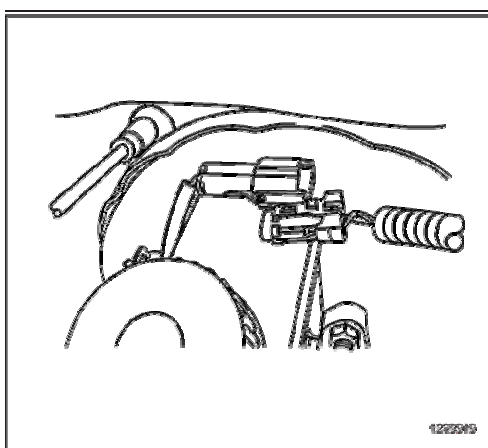
安装程序



1. 用清洁的制动液润滑新密封件。将密封件装入总泵缸体。
2. 将制动液储液罐安装到总泵缸体上。



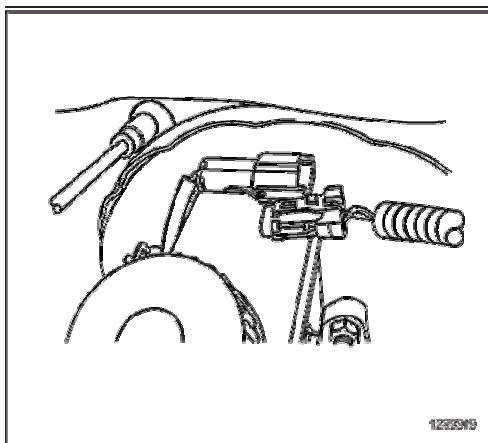
3. 在装备手动变速驱动桥的车辆上，连接离合器软管接头至总泵卡夹。



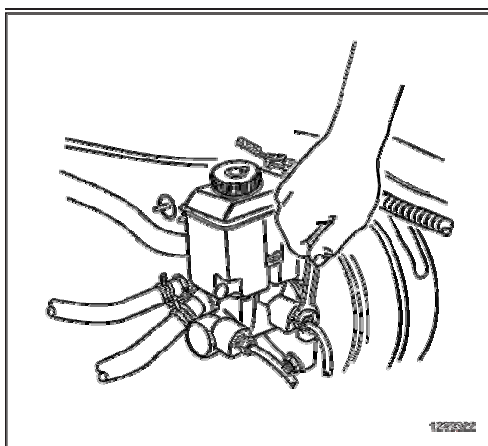
4. 添加制动液。
5. 举升并妥善支承车辆。参见“一般信息”中的“[1.1.1.13 举升和顶起车辆](#)”。
6. 排放制动系统中的空气。参见“[5.3.4.12 液压制动系统排气](#)”。
7. 降下车辆。
8. 连接储液罐电气连接器。

5.3.4.3 总泵的更换

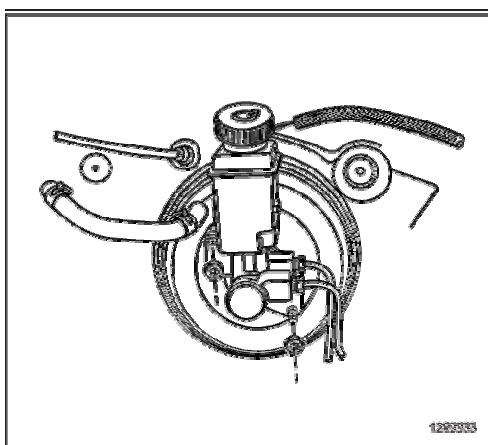
拆卸程序



1. 断开制动液储液罐电气连接器。

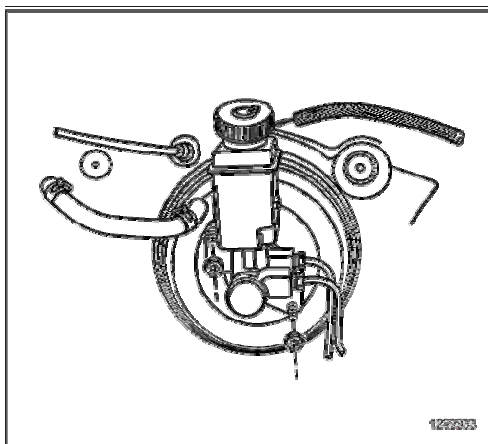


2. 在装备防抱死制动系统(ABS)的车辆上，从总泵缸体上断开制动器管路。
3. 在装备非防抱死制动系统的车辆上，从比例阀上断开制动器管路。
4. 在装备手动变速驱动桥的车辆上，断开离合器软管接头至总泵的卡夹并移开卡夹。
5. 从总泵上拆卸离合器软管（如装备）。
6. 堵住制动器管路开口，以免制动液流失和污染。



7. 从真空制动助力器上拆卸连接螺母。
8. 拆卸总泵总成。
9. 放出制动液。

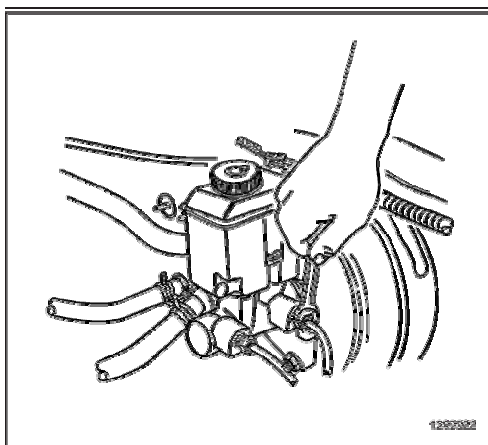
安装程序



1. 用新的连接螺母安装总泵总成。

紧固

紧固总泵连接螺母至18牛·米（13英尺磅力）。

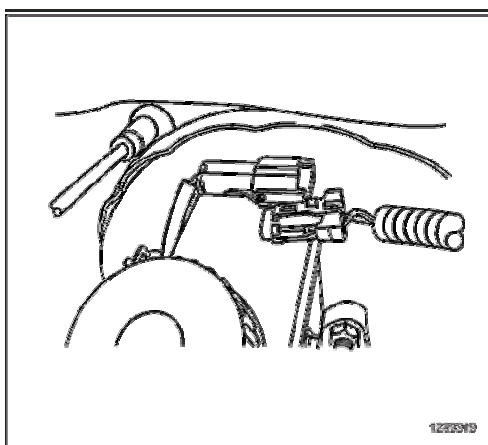


2. 参见图示，在装备防抱死制动系统 (ABS) 的车辆上，将制动器管路连接至总泵缸体。
3. 在装备非防抱死制动系统的车辆上，将制动器管路连接至比例阀。

紧固

紧固制动油管至16牛·米（12英尺磅力）。

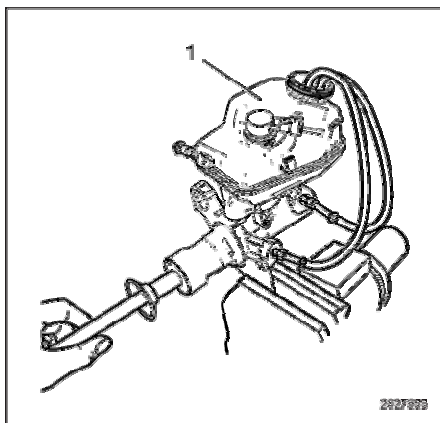
4. 在装备手动变速驱动桥的车辆上，连接离合器软管接头至总泵储液罐卡夹（若装备）。



5. 连接电气连接器。
6. 添加制动液。
7. 检查是否泄漏并重新检查液面。

8. 排放制动系统中的空气。参见“[5.3.4.12 液压制动系统排气](#)”。

5.3.4.4 总泵台钳排气

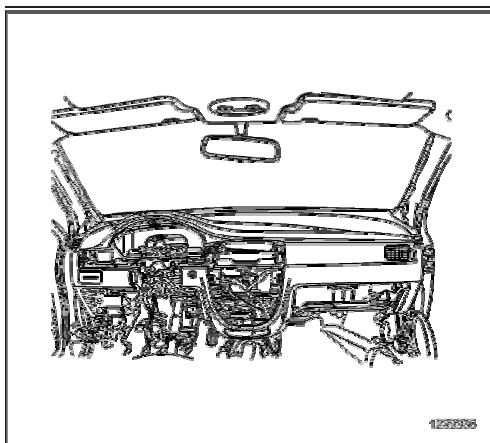


警告：参见“[有关制动液刺激性的警告](#)”。

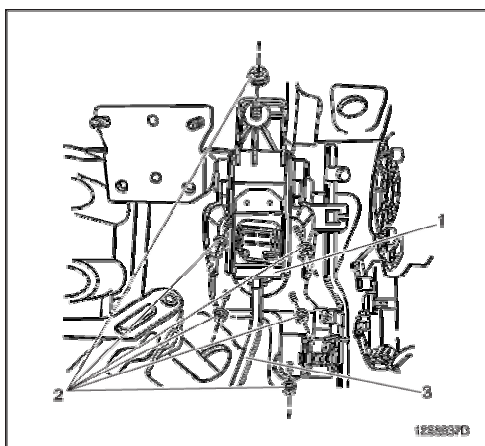
告诫：参见“[有关制动液对油漆和电气部件影响的告诫](#)”。

1. 将制动总泵的安装法兰卡在台钳上，露出初级活塞的后端。
2. 拆下总泵储液罐盖和膜片。
3. 将合适的接头安装至总泵孔口，要与所要求的扩口座类型相匹配并且提供与软管的接头。
4. 将透明软管安装至总泵孔口上的接头，然而再将软管排布到总泵储液罐中(1)。
5. 用制动液将总泵储液罐添加到至少半满位置。关于推荐的制动液，参见“[5.3.1.3 粘合剂、油液、润滑剂和密封胶](#)”。
6. 确保通向总泵储液罐的透明软管端部完全浸入制动液中。
7. 用光滑、圆头工具多次按压和松开初级活塞，直到它的行程达到最大，大约25 毫米（1 英寸）的深度。观察孔口油液的流出情况。
当空气从初级活塞和次级活塞放出时，按压初级活塞所需的力将增加，而行程量减小。
8. 继续按压并松开初级活塞，直到油液顺畅地从孔口流出，且没有气泡。
9. 将透明软管从总泵储液罐(1) 上拆下。
10. 安装总泵储液罐盖和膜片。
11. 将接头和透明软管从总泵孔口上拆下。用清洁的抹布包住总泵，防止制动液溢出。
12. 将总泵从台钳上拆下。

5.3.4.5 制动踏板总成的更换 拆卸程序

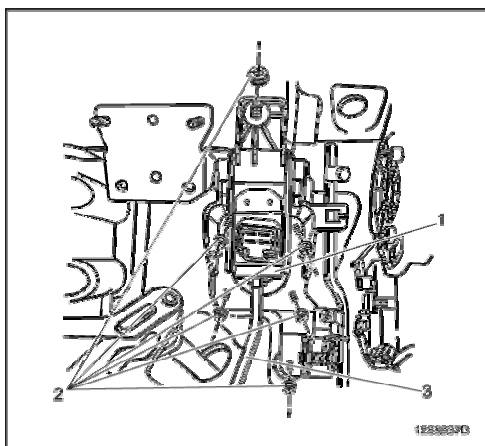


1. 拆卸仪表板。参见“仪表板和控制台装饰件”中的“[2.3.2.9 仪表板总成的更换](#)”。



2. 断开制动停车灯开关电器连接器。
3. 拆下踏板至真空制动助力器的连接销（1）。
4. 从支架上拆卸螺母（2）。
5. 拆卸制动踏板总成（3）。

安装程序



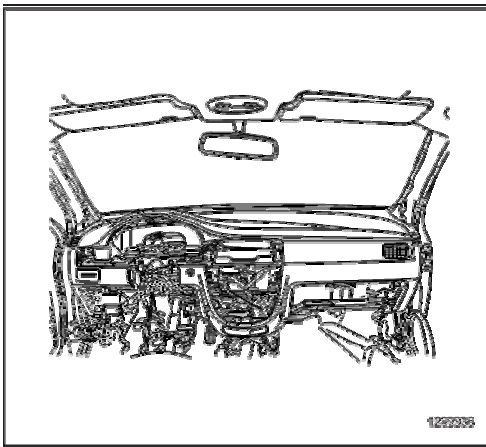
告诫：参见“[有关紧固件的告诫](#)”。

1. 安装制动踏板总成（3）。

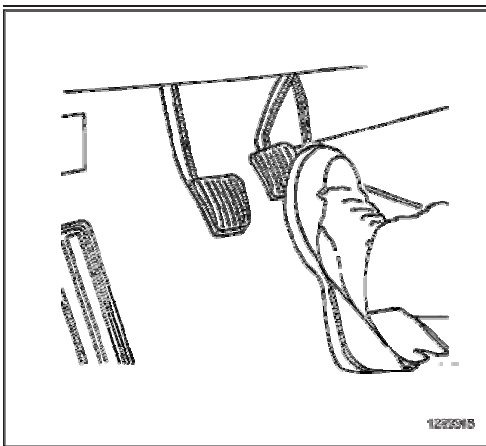
2. 安装制动踏板总成安装螺母（2）。

紧固

- 紧固支架螺母至22 牛·米（16 英尺磅力）。
3. 安装踏板至真空制动助力器的连接销（1）。
 4. 连接制动停车灯开关电器连接器。



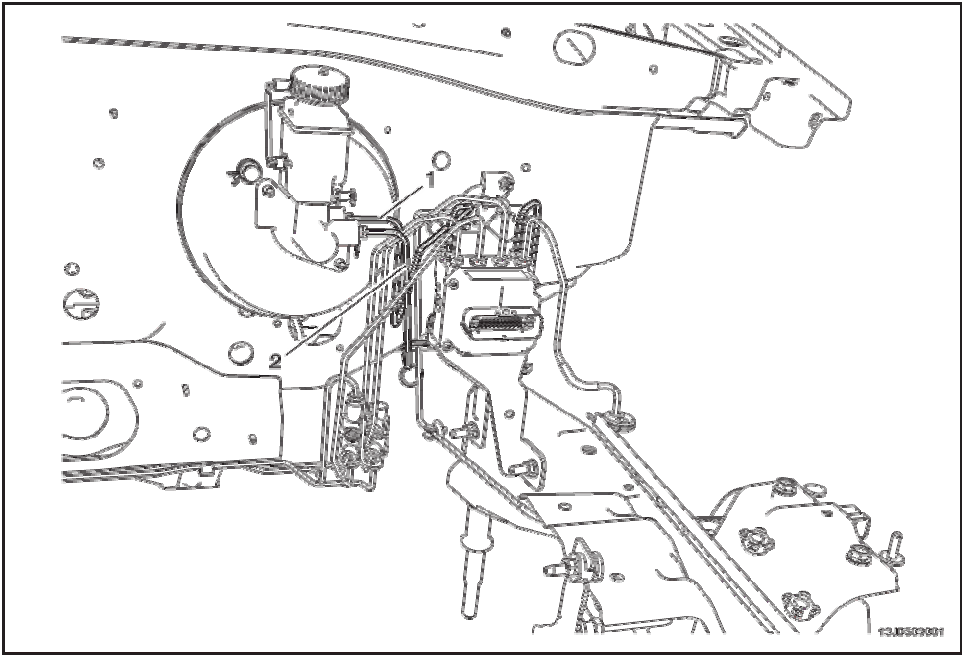
5. 安装仪表板。参见“仪表板和控制台装饰件”中的“[2.3.2.9 仪表板总成的更换](#)”。



特别注意事项：完成制动系统排气程序后，在断开排气阀接头和所有软管连接器前，在它们周围包一条棉毛巾。制动储液罐在排气操作后可能存有残余压力，如不能恰当保持制动液，可能导致对部件和涂漆表面的损坏。

6. 检查制动踏板是否绵软。重复整个放气程序，校正这种状况。

5.3.4.6 制动管的更换



制动管的更换

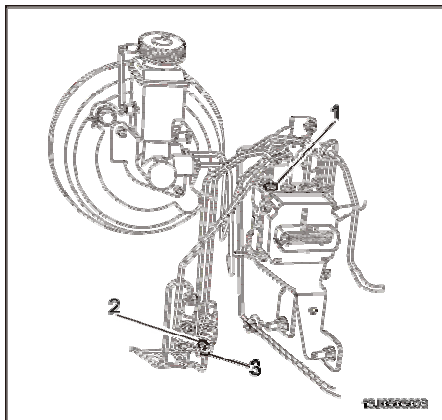
引出编号	部件名称
警告：参见“有关制动液刺激性的警告”。 告诫：参见“有关制动液对油漆和电气部件影响的告诫”。	
1	总泵初级管路 告诫：参见“有关紧固件的告诫”。 程序 1. 盖上或堵住ABS 和总泵上的接口，以免制动液流失或污染。 紧固 16 牛·米（12 英尺磅力） 2. 执行制动系统排气程序。参见“5.3.4.12 液压制动系统排气”。
2	总泵次级管路 告诫：参见“有关紧固件的告诫”。 程序 1. 盖上或堵住ABS 和总泵上的接口，以免制动液流失或污染。 紧固 16 牛·米（12 英尺磅力） 2. 执行制动系统排气程序。参见“5.3.4.12 液压制动系统排气”。

5.3.4.7 前制动管的更换-右侧

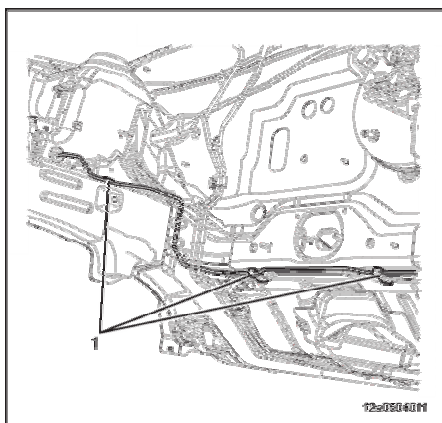
警告：参见“[有关制动液刺激性的警告](#)”。

告诫：参见“[有关制动液对油漆和电气部件影响的告诫](#)”。

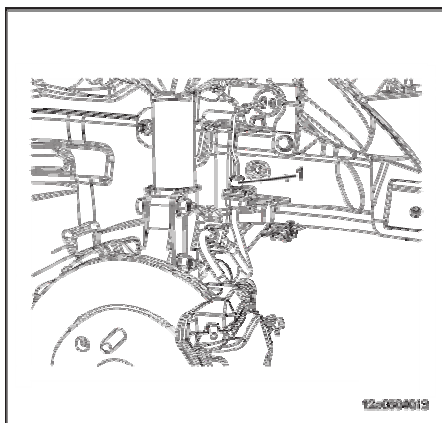
拆卸程序



1. 从制动压力调节阀上，断开右侧前制动管（1）。盖上或塞住制动管接头和制动压力调节阀出油口，以防止制动液流失或污染。
2. 拆下油管接头（2）和（3），用塞子塞住已断开的接头。

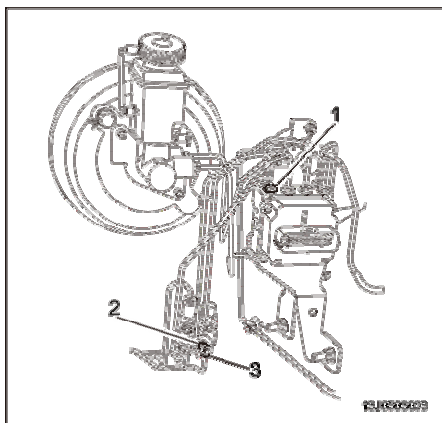


3. 断开右侧前制动管固定卡夹（1）。
4. 拆下轮胎和车轮总成。参见“[16.4.3.2 轮胎和车轮的拆卸与安装](#)”。



5. 清除制动管接头和制动软管接头上所有的污物。
6. 将制动管接头从制动软管上断开，盖上或堵住制动软管接头和制动管接头，以防止制动液流失和污染。
7. 拆下制动管护套，将右侧前制动管从发动机舱下部拉出，拆下右侧前制动管。

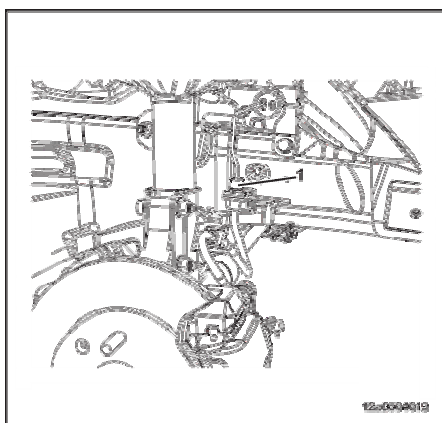
安装程序



1. 举升车辆。
2. 从发动机舱下部，安装右侧前制动管，使制动管穿过护套孔，固定护套至车身。
3. 取下制动管接头和制动压力调节阀出油孔上的塞子或盖子。

告诫：参见“[有关紧固件的告诫](#)”。

4. 连接制动管接头（1）至制动压力调节阀上。紧固接头到16 牛·米（12 英尺磅力）。
5. 安装制动管固定卡夹（2）。



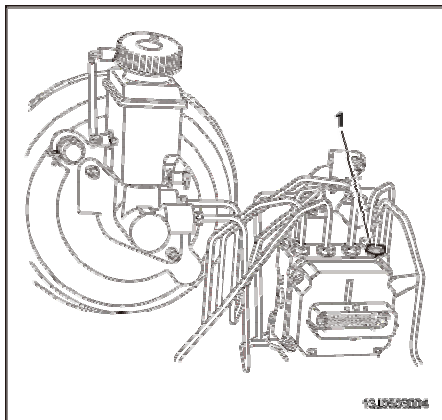
6. 取下制动管接头和制动软管接头上的塞子或盖子。
7. 连接制动管到制动软管接头上，紧固接头到16牛·米（12 英尺磅力）。
8. 降下车辆。

5.3.4.8 前制动管的更换-左侧

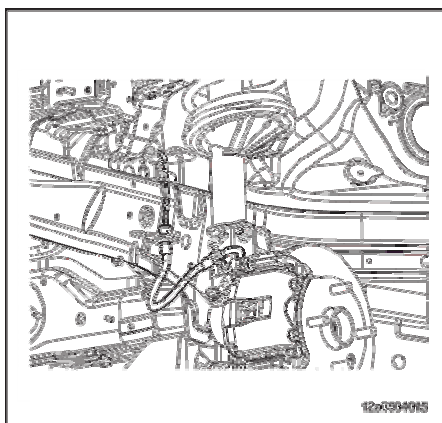
警告：参见“[有关制动液刺激性的警告](#)”。

告诫：参见“[有关制动液对油漆和电气部件影响的告诫](#)”。

拆卸程序

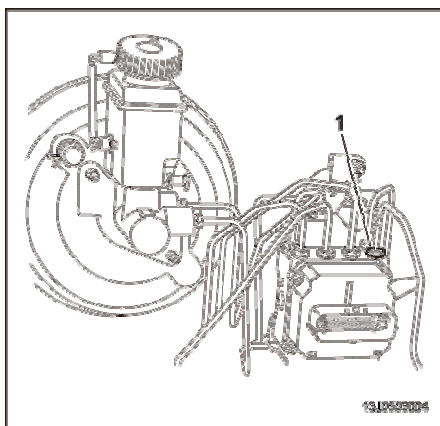


1. 从制动压力调节阀上，断开左侧前制动管接头(1)。
2. 盖上或堵住制动管接头和制动压力调节阀出油口，以防止制动液流失或污染。



3. 举升车辆。
4. 拆下轮胎和车轮。参见“[16.4.3.2 轮胎和车轮的拆卸与安装](#)”。
5. 从制动软管上断开左侧前制动管，盖上或堵住制动管接头和制动软管接头，以防止制动液流失或污染。
6. 拆下制动管护套，将左侧前制动管从发动机舱内拉出，取下左侧前制动管。

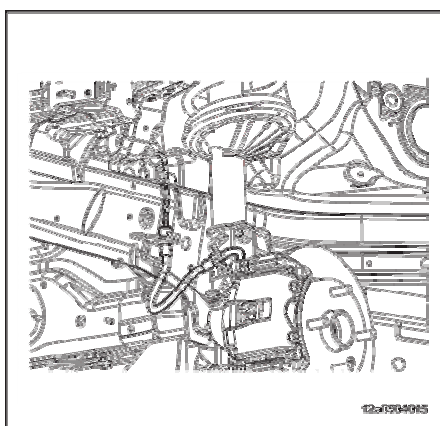
安装程序



1. 从发动机舱安装左侧前制动管，使其下端穿过车身上的制动管护套孔，固定制动管护套。

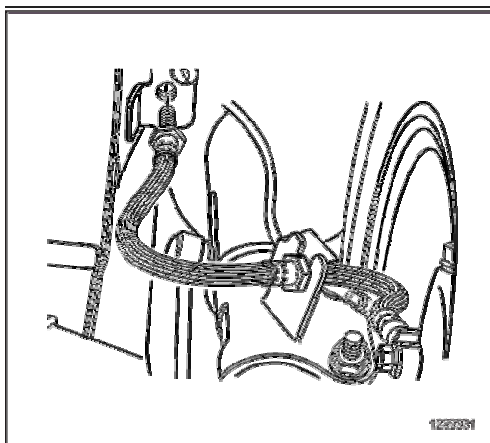
告诫：参见“[有关紧固件的告诫](#)”。

2. 取下制动管接头和制动压力调节阀出油口上的塞子或盖子。
3. 将左侧前制动管接头（1）固定到制动压力调节阀上，紧固接头到16 牛·米（12 英尺磅力）。



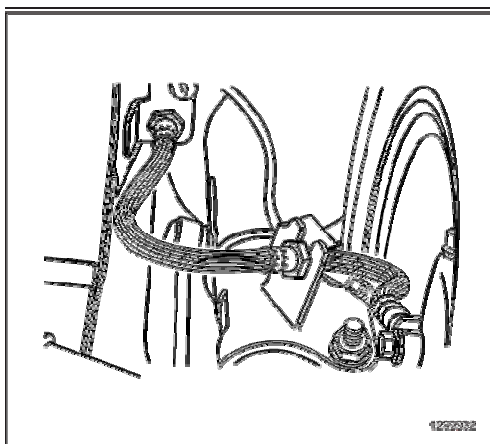
4. 取下制动管接头和制动软管接头上的塞子或盖子。
5. 连接左侧前制动管到制动软管接头，紧固接头到16 牛·米（12 英尺磅力）。
6. 确保软管不接触悬架的任何部分。检查软管在极端左转和极端右转时的状况。如果软管接触与悬架发生接触，则拆下软管并排除故障。
7. 排出液压制动系统中的空气。参见“[5.3.4.12 液压制动系统排气](#)”。
8. 安装轮胎和车轮总成。参见“[16.4.3.2 轮胎和车轮的拆卸与安装](#)”。
9. 降下车辆。

5.3.4.9 前制动软管的更换 拆卸程序



1. 举升并妥善支承车辆。参见“一般信息”中的“[1.1.1.13 举升和顶起车辆](#)”。
2. 拆卸卡箍。
3. 从车辆两侧车轮罩上的制动器软管托架上断开制动油管。
4. 从转向节轴“C”托架上断开制动软管。
5. 从制动钳上拆卸螺栓。
6. 拆卸密封圈和盘式制动器软管。

安装程序

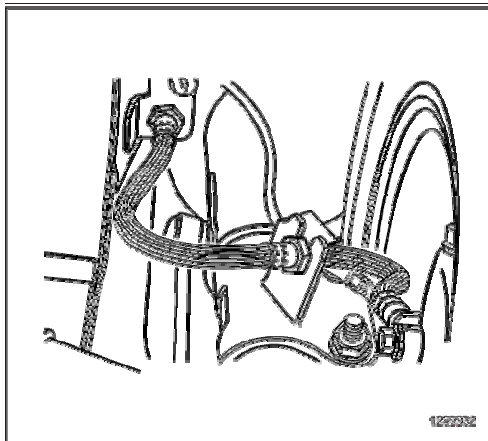


告诫：参见“[有关紧固件的告诫](#)”。

1. 用新密封圈和螺栓将新盘式制动器软管安装到制动钳上。

紧固

- 紧固前盘式制动器软管至制动钳螺栓至40牛·米（30英尺磅力）。
2. 将制动软管卡在转向节轴“C”形托架上。



3. 连接制动油管到车辆两侧轮罩托架上的制动器软管。

紧固

紧固制动油管至16牛·米（12英尺磅力）。

4. 降下车辆。
5. 排放制动系统中的空气。参见“[5.3.4.12 液压制动系统排气](#)”。
6. 检查制动系统是否泄漏。

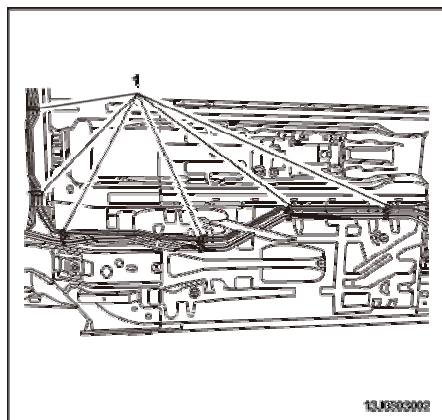
5.3.4.10 后制动管的更换

拆卸程序

警告：参见“[有关制动液刺激性的警告](#)”。

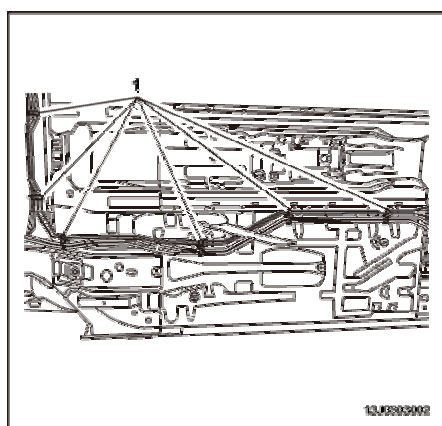
告诫：参见“[有关制动液对油漆和电气部件影响的告诫](#)”。

告诫：向制动液储液罐或离合器储液罐中添加制动液时，仅使用清洁、密封容器中的Super DOT-4 或同等品DOT-4 制动液。这种聚乙二醇制动液吸湿且吸潮。请勿使用开口容器中可能受水污染的制动液。不正确或受污染的油液可能会导致系统部件的损坏。



1. 举升并支撑车辆。参见“[1.1.1.13 举升和顶起车辆](#)”。
2. 拆下前悬架横梁。参见“[3.4.2.2 传动系统和前悬架前横梁的更换](#)”。
3. 从制动压力调节阀接头上拆下后制动管接头，并用塞子塞住已断开的接头。参见“[5.3.4.15 制动压力调节阀接头的更换](#)”。
4. 从盘式制动器软管上断开制动油管，并用塞子塞住后制动软管的开口。参见“[5.3.4.11 后制动软管的更换](#)”。
5. 从车身下断开制动管固定卡夹（1）。

安装程序



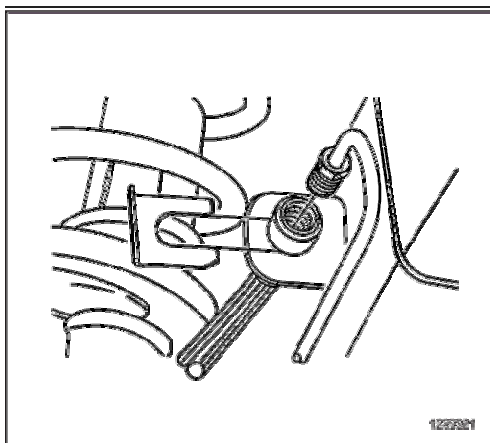
1. 安装新的制动管。
2. 拆下制动软管开口的的盖子或塞子。
3. 使用制动软管上的备用扳手。

告诫：参见“[有关紧固件的告诫](#)”。

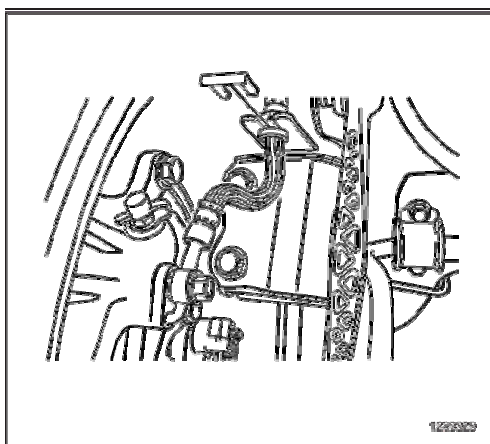
4. 将新的制动管接头安装至制动软管，并紧固至16 牛·米（12 英尺磅力）。
5. 安装后制动管接头至制动压力调节阀接头上，并紧固之16牛·米（12英尺磅力）。参见“[5.3.4.15 制动压力调节阀接头的更换](#)”。
6. 安装制动管固定卡夹（1）。

7. 放出液压制动系统中的空气。参见“[5.3.4.12 液压制动系统排气](#)”。
8. 安装前悬架横梁。参见“[3.4.2.2 传动系统和前悬架前横梁的更换](#)”。
9. 降下车辆。

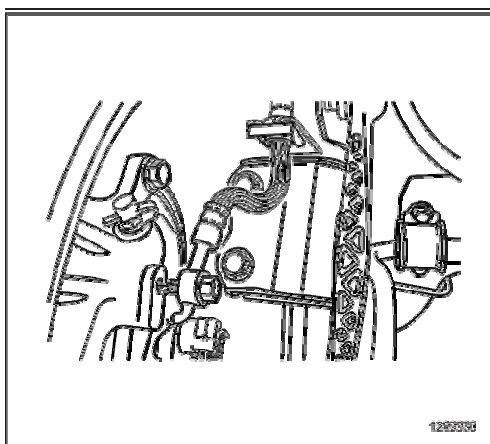
5.3.4.11 后制动软管的更换 拆卸程序



1. 举升并妥善支承车辆。参见“一般信息”中的“[1.1.1.13 举升和顶起车辆](#)”。
2. 拆卸制动软管卡箍。
3. 从盘式制动器软管上断开制动油管。

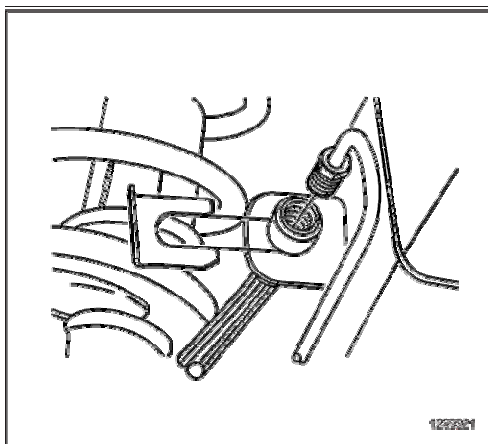


4. 从转向节轴托架上拆卸后盘式制动器软管卡箍和制动软管。



5. 从制动钳上拆卸后盘式制动器软管。

安装程序

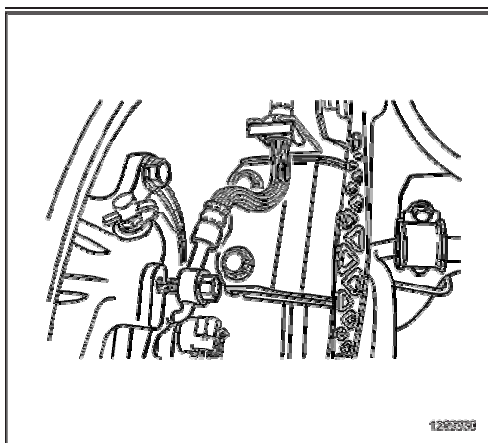


告诫：参见“[有关紧固件的告诫](#)”。

1. 将制动油管连接到制动软管上。

紧固

- 紧固制动油管至16牛·米（12英尺磅力）。
2. 将卡箍安装到车轮罩后制动软管托架上。

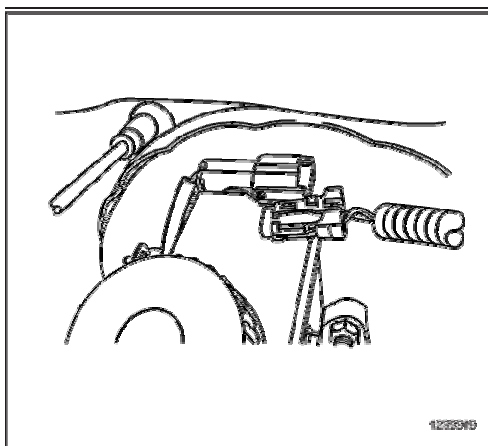


3. 将后盘式制动器软管安装到制动钳上。

紧固

- 紧固后盘式制动器软管至制动钳螺栓至32牛·米（24英尺磅力）。
4. 将后盘式制动器软管和卡箍安装到转向节轴托架上。
 5. 降下车辆。
 6. 排放制动系统中的空气。参见“[5.3.4.12 液压制动系统排气](#)”。
 7. 检查制动系统是否泄漏。

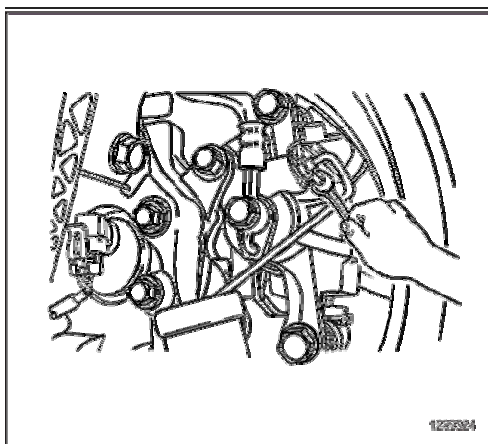
5.3.4.12 液压制动系统排气



警告：当向制动储液罐添加油液时，只使用清洁的、密闭容器中的DOT-4（+）制动液。该化合物制动液易吸潮。不要使用敞口容器中的油液，其可能已被水污染。使用不正确的或的制动液会导致制动系统零件的损坏。

特别注意事项：压力放气设备必须为膜片式。在气源和制动液之间必须有一个橡胶膜片，以防空气、潮气、机油和其它污染物进入液压系统。

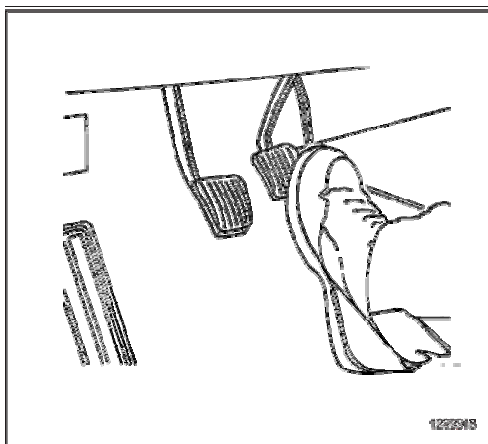
1. 断开总泵电气连接器。
2. 拆卸总泵储液罐盖。



3. 将带有转换接头的放气阀连接到总泵储液罐。
4. 在装备防抱死制动系统 (ABS) 的车辆上，找到液压调节器放气阀并拆卸。
5. 给放气阀球加压至140到172千帕（20-25磅/平方英寸）。
6. 将管路连接到转换接头上。打开管路阀。
7. 举升并妥善支承车辆。参见“一般信息”中的“[1.1.1.13 举升和顶起车辆](#)”。

重要注意事项：排气顺序如下：右后、左前、左后和右前。

8. 将放气软管连接到放气阀。将软管另一端浸入装有一半制动液的清洁容器。
9. 将放气阀开到 $1 / 2 - 3 / 4$ 圈，使制动液流动，直到油液中看不到空气。



特别注意事项：完成制动系统排气程序后，在断开排气阀接头和所有软管连接器前，在它们周围包一条棉毛巾。制动储液罐在排气操作后可能存有残余压力，如不能恰当保持制动液，可能导致对部件和涂漆表面的损坏。

10. 检查制动踏板是否绵软。重复整个放气程序，校正这种状况。

5.3.4.13 液压制动系统的冲洗

告诫：向制动液储液罐或离合器储液罐中添加制动液时，仅使用清洁、密封容器中的Super DOT-4 或同等品DOT-4 制动液。这种聚乙二醇制动液吸湿且吸潮。请勿使用开口容器中可能受水污染的制动液。不正确或受污染的油液可能会导致系统部件的损坏。

1. 检查制动液是否存在以下表明制动液受到污染的状况：
 - n 油液分离，表明存在两种液体；除了推荐使用的制动液外还有其他物质进入液压制动系统：
 - n 呈旋涡状-存在油基物质
 - n 呈分层状-存在硅基物质
 - n 油液变色，表明水分或颗粒进入了液压制动系统：
 - n 外观混浊-存在水分
 - n 外观灰暗/制动液中有悬浮颗粒-污物、铁锈、腐蚀、制动器粉尘
2. 检查总泵储液罐盖膜片以及储液罐至总泵密封垫是否膨胀，如果膨胀，则表明油液受到污染。
3. 如果制动液受到油基或硅基油液污染，出现分离现象和/或总泵储液罐盖膜片和/或储液罐至总泵密封垫膨胀现象，则执行以下步骤：
 - 3.1. 将下列所有部件从车辆上拆下。每个零部件内部的橡胶密封件/橡胶衬垫受到了液压制动系统中脏污制动液的污染。

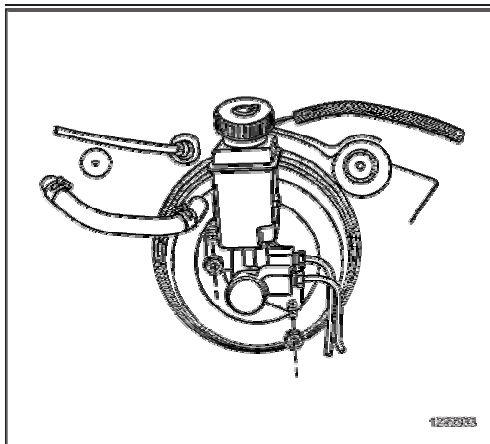
参见以下程序：

 - n 总泵的更换（左驾车）
 - n 前制动软管的更换
 - n 后制动软管的更换
 - n 前制动钳的更换
 - n 后制动钳的更换
 - n 制动压力调节阀的更换
 - n 液压制动系统的放气
 - 3.2. 用工业酒精或同等品清洗所有液压制动管。
 - 3.3. 用不含润滑油并经过过滤的空气干燥制动管。
 - 3.4. 修理或更换所有下列部件并安装到车辆上。每个零部件内部的橡胶密封件/橡胶衬垫受到了液压制动系统中脏污制动液的污染。

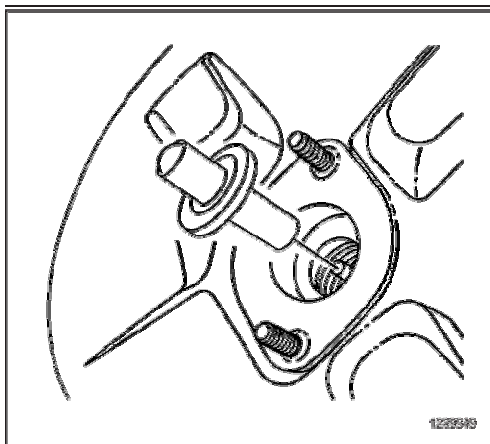
参见以下程序：

 - n 总泵的更换（左驾车）；同时执行以下步骤：
 - n 用工业酒精或者同等品清洗制动总泵储液罐，然后用不含润滑油且经过过滤的空气干燥储液罐。检查储液罐是否有开裂和/或损坏迹象，必要时进行更换。参见“[5.3.4.2 总泵储液罐的更换](#)”
 - n 更换制动总泵储液罐盖膜片
 - n 前制动软管的更换
 - n 后制动软管的更换
 - n “前制动钳的大修”或“前制动钳的更换”
 - n 后制动钳的更换
4. 如果制动液未受油基或硅基物质的污染，但是受到污水或灰尘、铁锈、腐蚀和/或制动器粉尘的污染，则更换制动总泵储液罐盖膜片。湿气或颗粒可能进入液压系统的储液罐盖膜片。
5. 使用GM 推荐的制动液加注制动总泵储液罐至最满位置。关于推荐的制动液，参见“[5.3.1.3 粘合剂、油液、润滑剂和密封胶](#)”。
6. 用压力排出液压制动系统中的空气。开始时应用正确的制动液将压力放气器储液罐加注至最满位置。参见“[5.3.4.12 液压制动系统排气](#)”。

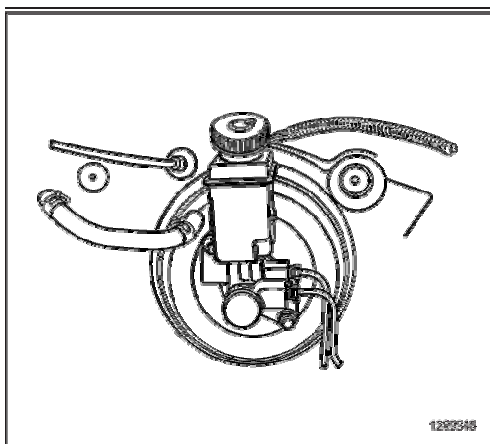
5.3.4.14 真空助力器的更换 拆卸程序



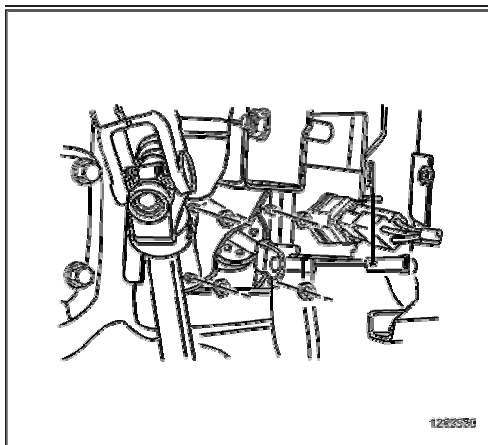
1. 拆卸总泵。参见“[5.3.4.3 总泵的更换](#)”。



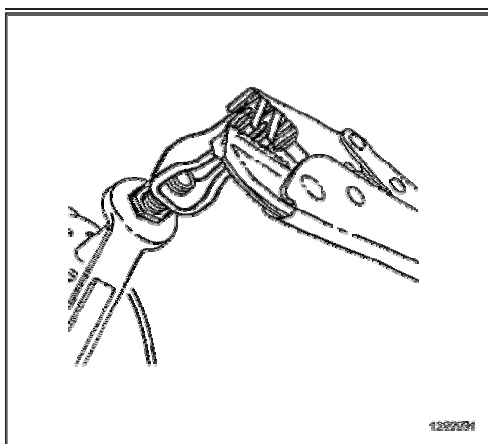
2. 拆卸轴和橡胶O 形圈。



3. 拆卸助力器真空软管接头上的卡夹。

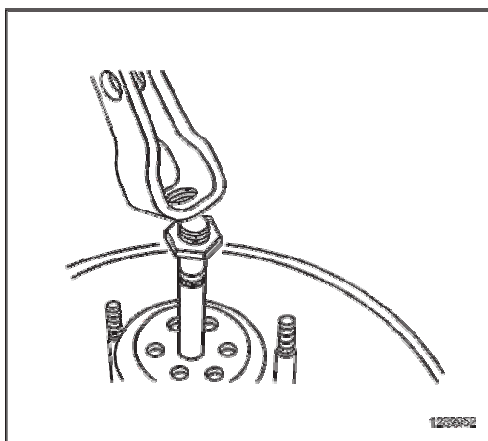


4. 断开制动停车灯开关。
5. 拆卸制动踏板弹簧。
6. 从踏板托架总成上断开卡夹和推杆销。
7. 从仪表板中伸出的双头螺柱上拆卸助力器安装螺母并拆卸助力器。
8. 拆卸橡胶护套。



9. 握住六角螺母，拧下推杆U形夹。
10. 从推杆上拆卸六角螺母。

安装程序



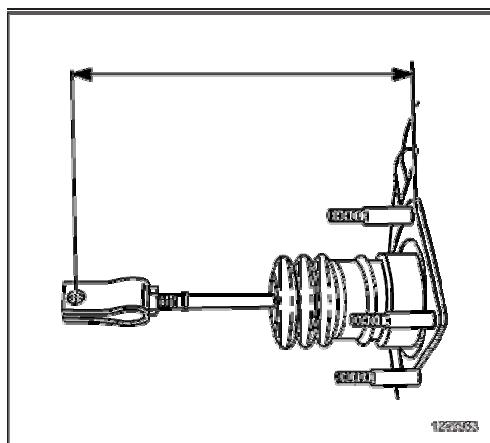
1. 检查推杆和推杆U形夹是否损坏，装配是否正确。

告诫：参见“[有关紧固件的告诫](#)”。

2. 将六角螺母和推杆U形夹安装在助力器轴上。

紧固

紧固助力器六角螺母和推杆U形夹至18 牛·米（13 英尺磅力）。

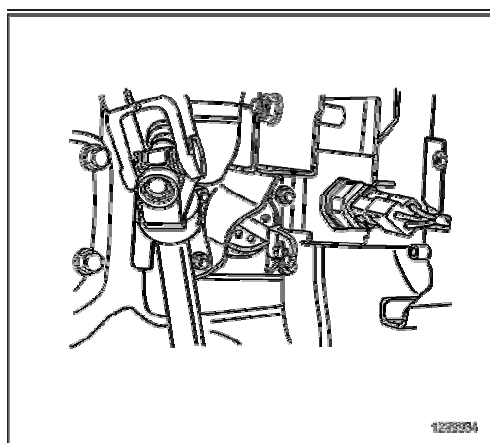


3. 测量助力器至拨叉销孔中心的距离。

规格

该距离应为120 毫米（4.7 英寸）。

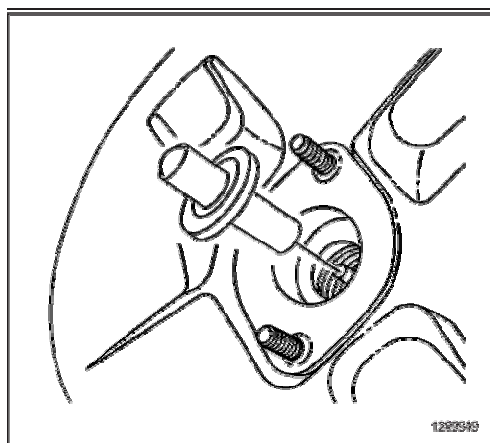
4. 将橡胶护套安装到助力器上。



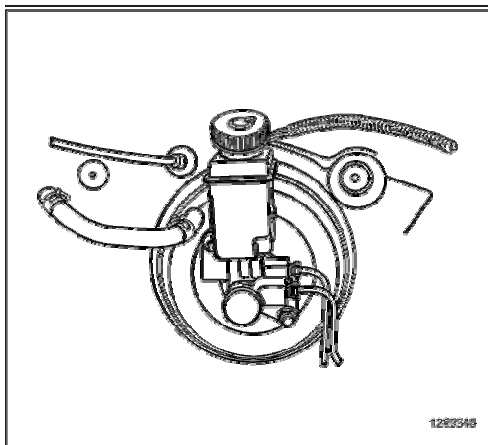
5. 将助力器和安装螺母安装到仪表板上。

紧固

紧固助力器至仪表板螺母至22 牛·米（16 英尺磅力）。



6. 连接轴和橡胶O形圈。



7. 将总泵连接到助力器上。参见“[5.3.4.3 总泵的更换](#)”。
8. 将制动油管接头连接到液压调节器上（如果适用）。

紧固

紧固制动油管至16 牛·米（12 英尺磅力）。

紧固总泵连接螺母至24 牛·米（18 英尺磅力）。

9. 将新的真空软管安装到助力器上。参见“[5.3.4.16驱动助力器真空管的更换（带助力泵）](#)”或“[5.3.4.20驱动助力器真空管的更换（不带助力泵）](#)”。
10. 将软管卡箍安装到真空软管上，将真空软管卡在回转卡夹上。
11. 将推杆销安装至制动踏板托架总成并连接卡夹和弹簧。
12. 安装制动停车灯开关。

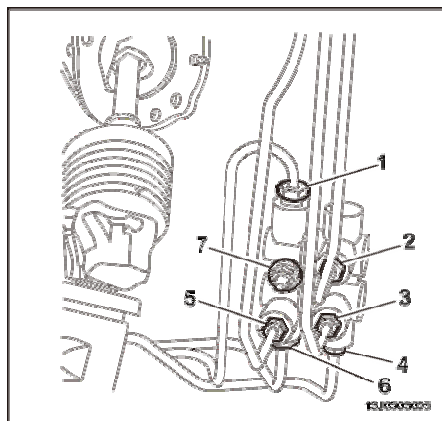
5.3.4.15 制动压力调节阀接头的更换

拆卸程序

警告：参见“[有关眼睛保护的警告](#)”。

警告：参见“[有关制动液的警告](#)”。

警告：参见“[有关制动液刺激性的警告](#)”。

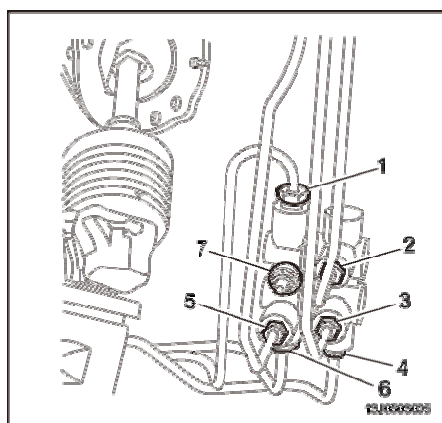


1. 起升并妥善支撑车辆。
2. 在车下放置接油盘，准备接取溢出的制动油液。
3. 使用不带润滑剂的压缩空气吹去油管接通及相关部位的尘土。

重要注意事项：断开油管接头后，由塞子塞住调节阀接头的接口和油管管口，以免制动管受到污染。

4. 先拆下进油管接头用塞子塞住已断开的接头。
5. 在拆卸的过程中，用塞子塞住已断开的接头。
6. 拆下出油管接头用塞子塞住已断开的接头。
7. 拆下调节阀接头固定至车身的螺母（7）。
8. 取下调节阀接头。

安装程序



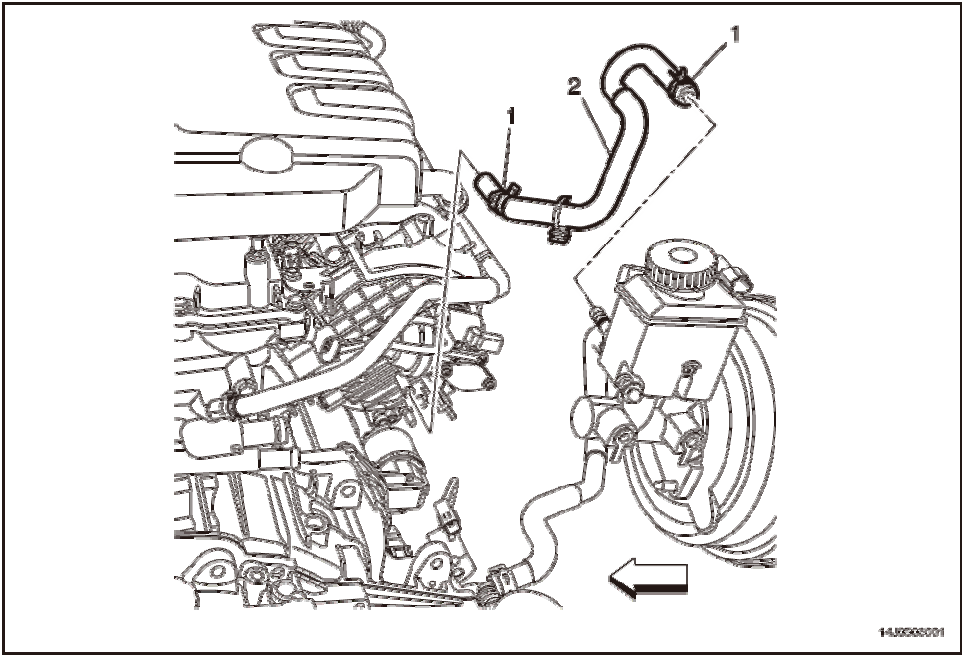
1. 安装前检查调节阀接头内无异物，使用合适洁净的塞子塞住调节阀接头的接口。
2. 将新的调节阀接头安装至车身上的螺栓（7）上。
3. 安装调节阀接头至车身的螺母。
紧固该螺母至6 牛·米（53 英寸磅力）。
4. 按序取下调节阀接头的接口和油管口上的塞子，按进出顺序将油管接头连接至调节阀接头的接口。

紧固

紧固油管接头（2），（3），（5）至16牛·米（12英尺磅力），

- 紧固油管接头（1），（4），（6）至18牛·米（13英尺磅力）。
5. 执行制动系统排气程序。参见“[5.3.4.12 液压制动系统排气](#)”。
 6. 降下车辆。

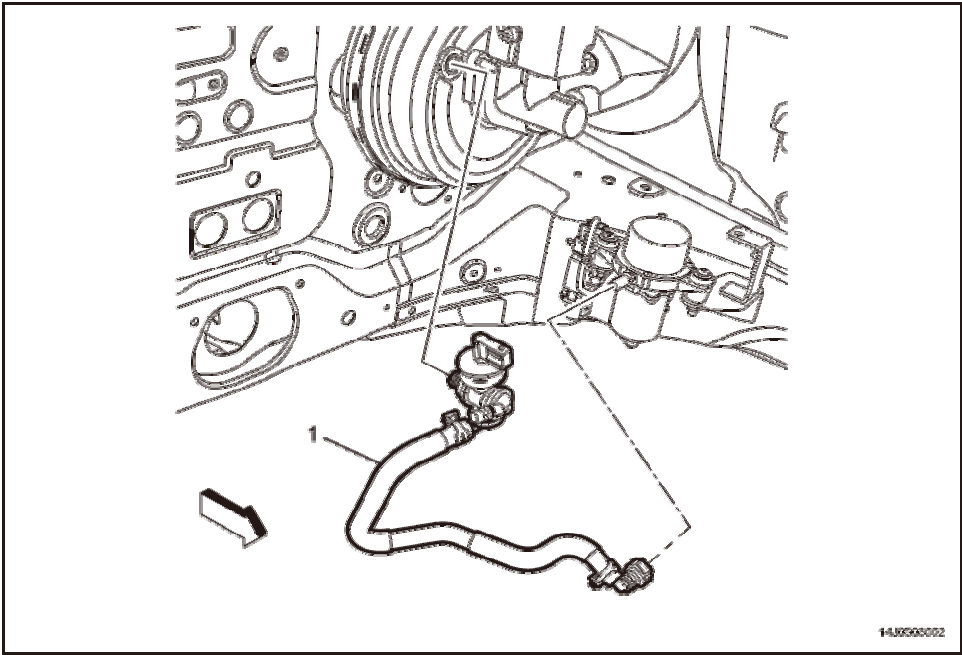
5.3.4.16驱动助力器真空管的更换（带助力泵）



驱动助力器真空管的更换（带助力泵）

引出编号	部件名称
1	驱动助力器真空管卡箍（数量：2）
2	驱动助力器真空管

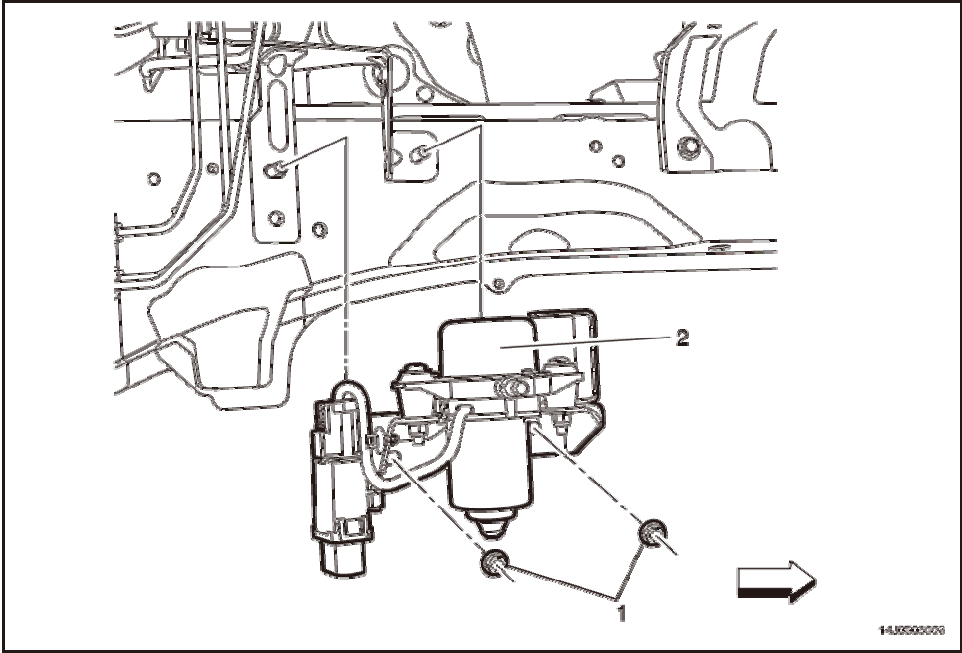
5.3.4.17驱动助力器后真空管的更换（带助力泵）



驱动助力器后真空管的更换（带助力泵）

引出编号	部件名称
预备程序	
1. 拆下驱动助力器真空管。参见“ 5.3.4.16驱动助力器真空管的更换（带助力泵） ”。	
1	驱动助力器后真空管 程序 1. 断开驱动助力器后真空管与驱动助力器连接。 2. 断开驱动助力器后真空管与真空助力泵连接。

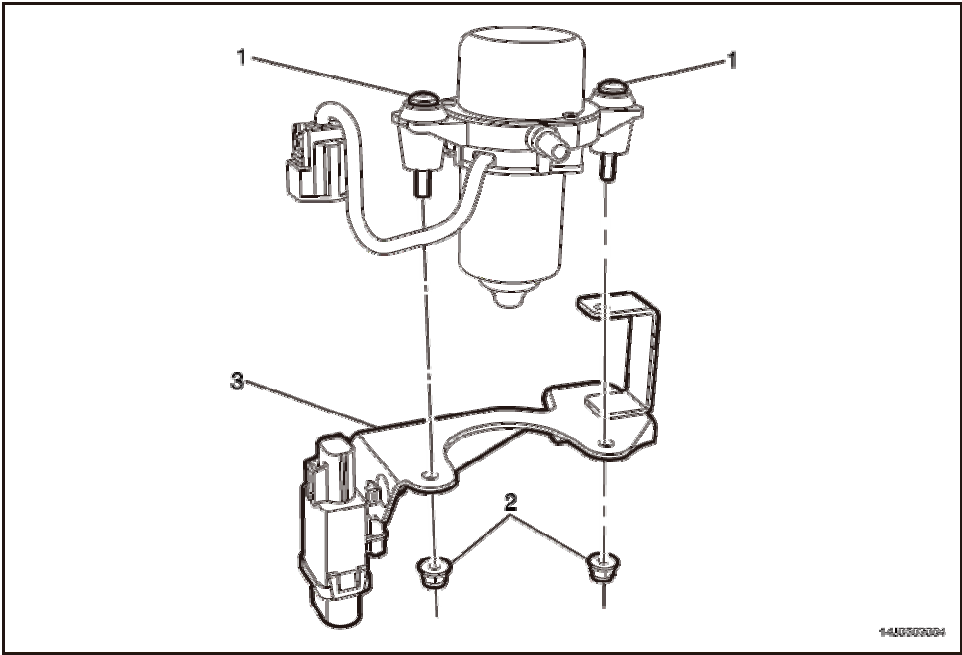
5.3.4.18电子真空泵的更换



电子真空泵的更换

引出编号	部件名称
预备程序	
1. 拆下驱动助力器后真空管。参见“ 5.3.4.17驱动助力器后真空管的更换（带助力泵） ”。	
1	电子真空泵支架螺母（数量：2） 告诫：参见“ 有关紧固件的告诫 ” 紧固 22牛·米（16英尺磅力）
2	电子真空泵 程序 断开电子真空泵电器连接。

5.3.4.19电子真空泵托架的更换



电子真空泵托架的更换

引出编号	部件名称
预备程序 1. 拆下电子真空泵。参见“ 5.3.4.18电子真空泵的更换 ”。	
1	电子真空泵螺栓（数量：2） 告诫：参见“ 有关紧固件的告诫 ” 紧固 7.2牛·米（63.7英寸磅力）
2	电子真空泵螺母（数量：2） 告诫：参见“ 有关紧固件的告诫 ” 紧固 7.2 牛·米（63.7英寸磅力）
3	电子真空泵托架